МАРКА	**AL 1525**
ТИП	**НЕЙЗИЛЬБЕР**
ЦВЕТ	**СЕРЫЙ**

Gallorini
MASTER OF ALLOYS

Описание

Нейзильбер для литья. Большое количество антиоксидантов помогает уменьшить поверхностное окисление. Особенно рекомендуется для прототипирования. Внимание: содержит никель.

Предназначение

Полоса	Полн. цепь	Пуст. цепь	Трубка	Рез	Открытое литье	Закрытое литье	Литье с камн.
□□□□□	□□□□□	□□□□□	□□□□□	□□□□□	■■■■□	■■■■■	■■■■■

Свойства

Основной состав	Cu61 Ni15 Zn24	Коммерческий состав сплава
Плотность	8.2	(г/см^3)
Диапазон плавления	960-1080	Солидус-ликвидус (°C)
Твердость	150	После литья – после закалки (HV)

Литье в изложницу

Непрерывное литье

Деформация

Отжиг

Нагреть метал в защитной атмосфере при 670°C в течение 15-20 мин, затем охладить в теплой воде (≃40°C) или в 10% спиртовом растворе.

Закалка

Микролитье

Температура опоки – 500-700°C в зависимости от размера изделий и сложности модели. Температура литья на 60-100°C выше температуры ликвидуса. После литья подождать 15-20 мин перед охлаждением металла в теплой воде (≃40°C). В случае литья с камнями подождать 30-45 мин.

Отбел

В 15-30% растворе серной кислоты при 50-60°C. Тщательно промыть после отбела.

Повторная плавка

Рекомендуется добавлять не более 50% оборотного металла при новой плавке. Отходы должны быть обезжирены и отбелены перед использованием.